



Nota de prensa

Fecha: 28.05.2019
Redactor: Klaus Teders

Se amplía la serie de útiles dinamométricos de Wera: Ahora con aún más “clics”

Nuevas herramientas dinamométricas en la serie Click-Torque / Click-Torque XP con valores del par de giro preajustados / Llave dinamométrica con toma de cuadradillo interior para útiles de inserción intercambiables / Apriete hacia la derecha y la izquierda / La llave ajustable Click-Torque C 3 ahora también en un juego compacto de herramientas / Área del par de giro entre los 40 y los 200 Nm / Con el “clic” doble característico / Nuevos indicadores del par de giro con mango transversal / Se reduce el esfuerzo necesario en el trabajo / Un par de giro no modificable / El par de desapriete es claramente mayor que el par de apriete / Una variante VDE comprobada hasta los 1.000 voltios en un 100 % una por una, o una versión para el taller /

Wuppertal. Hoy en día, las piezas de trabajo y los componentes son cada vez más complejos y sensibles. Durante el montaje, los tornillos y las tuercas que se utilizan, frecuentemente tienen que apretarse con un par de giro definido para que se garantice una conexión atornillada duraderamente segura y estable, y para que la pieza no se dañe. Para esta clase de aplicaciones, la empresa Wera, como especialista en el desarrollo de herramientas de atornillar de la ciudad alemana de Wuppertal, ahora ha ampliado su gama de útiles dinamométricos por varios modelos adicionales muy adecuados para el uso práctico – mejor dicho, ahora el técnico oírás y sentirás aún más “clics” durante su trabajo.

La serie Click-Torque, por ejemplo, que había sido lanzada al mercado el año pasado, ahora se amplía por cuatro herramientas dinamométricas adicionales. En el caso de las nuevas llaves destornilladoras Click-Torque XP, el par de giro se preajusta en uno de los cinco valores posibles que son 2,5, 5, 10, 15 o 20 Nm. Esto es especialmente importante para aquellas aplicaciones en las cuales se precisa el mismo par de giro de forma constante y en las que tiene que haber una perfecta exactitud repetitiva. Así queda prácticamente excluido que el útil se desajuste de forma involuntaria ya que, para obtener un nuevo valor del par de apriete, el cambio del preajuste solamente se puede efectuar con un cierto esfuerzo muy definido. Las nuevas llaves dinamométricas para herramientas intercambiables disponen de tomas de cuadradillo interior para el apriete hacia la derecha y la izquierda así como de la declaración de conformidad según la norma más actual DIN EN ISO 6789-1.

Un juego compacto con una llave Click-Torque

Además, la llave ajustable Click-Torque C 3 ahora también se ofrece dentro de un juego de herramientas muy compacto. Este conjunto de útiles se compone, fuera de la llave dinamométrica, de una prolongación, cuatro vasos con las cotas de llave de 10, 13, 17 y 19 mm, así como de cuatro puntas TORX® y tres puntas Hex-Plus de hexágono interior con función de retención. Gracias al hecho de que este conjunto de útiles se encuentra alojado de forma práctica y ordenada en un estuche de material textil que además cuida las superficies de trabajo, es mucho más fácil guardar y transportar la herramienta. El margen ajustable del par de giro de la llave se sitúa entre los 40 y los 200 Nm. Como es el caso en todas las llaves dinamométricas de la serie Click-Torque, también la C 3 ofrece el doble salto característico de estas llaves: el “clic” de fin de apriete marca un salto que se escucha y se siente tan pronto se alcanza el par de apriete preajustado. De esta forma, el proceso de apriete se termina de manera tanto acústica como háptica. Además se dispone de otro “clic” muy práctico que apoya al usuario durante su trabajo: también al ajustar el par de giro en el mango de la llave, el usuario escucha y siente un “clic” de salto tan pronto se alcanzan los valores de escala correspondientes.

Mangos transversales bajo control dinamométrico

Lo que también es nuevo dentro de este programa son los indicadores del par de giro con un mango transversal. Estos ofrecen la gran ventaja de que, gracias al efecto de palanca del mango transversal, se consigue una alta transmisión del par de giro con solo poco esfuerzo físico lo cual facilita el uso enormemente. Estos indicadores disponen de un par de giro fijamente preajustado que no se puede modificar. Por este motivo, este útil es especialmente adecuado para aquellos trabajos en uniones atornilladas en los cuales se exige que el par de apriete sea siempre exactamente igual, una y otra vez. Esta herramienta dispone de un acople de resbalamiento muy robusto que hace que sea imposible sobrepasar el par de giro y que emite una señal de fin de apriete claramente audible y palpable. El par de desapriete se sitúa en un valor muchísimo mayor que el par de apriete preajustado. De esta manera, al soltar la unión atornillada ya no hace falta tener que utilizar herramientas especiales adicionales.

Los indicadores del par de giro con mango transversal disponen de una declaración de conformidad y se ofrecen en dos variantes: una variante tipo VDE comprobada hasta los 1.000 voltios en un 100 % pieza por pieza, con dos perfiles Hex-Plus de hexágono interior en los tamaños 4 (4 Nm) y 5 (5 Nm), y la otra variante como “versión para el taller”, en los mismos tamaños, o con perfiles tipo TORX® de 20 (4 Nm) o de 25 (5 Nm).

Para mayores informaciones:

Wera Werkzeuge GmbH

Korzelter Straße 21-25, D-42349 Wuppertal / Alemania

Teléfono: +49 (0)2 02 / 40 45 311, Telefax: +49 (0)2 02 / 40 36 34

E-Mail: info@wera.de, Sitio Internet: www.wera.de

TECHNO PRESS

Texto continuo: 3.591 caracteres

Leyendas:

01_Wera_Click-Torque-XP.jpg



Las nuevas herramientas dinamométricas Click-Torque XP de Wera disponen de valores del par de giro preajustados, por eso son especialmente adecuadas para trabajos en los cuales se necesita una alta exactitud repetitiva.

02_Wera_Click-Torque-C-3_Satz.jpg



El juego de herramientas muy compacto con la llave dinamométrica Click-Torque C 3 contiene además una prolongación, cuatro vasos así como siete puntas. Todo esto se encuentra alojado en un estuche muy robusto de material textil.

03_Wera_Drehmomentindikator-VDE.jpg



Los nuevos indicadores del par de giro con mango transversal disponen de un par de apriete fijo y no modificable de 4 o 5 Nm, y en la version VDE han sido comprobados hasta los 1.000 voltios pieza por pieza.

04_Wera_Drehmomentindikator-Werkstatt.jpg



La versión para el taller de los indicadores del par de giro con mango transversal es capaz de accionar perfiles en uniones atornilladas de hexágono interior de 4 y 5 así como los perfiles de tipo TORX® de 20 y 25.

Imágenes: Wera Werkzeuge GmbH

Los interlocutores para la prensa:

Wera Werkzeuge GmbH

Detlef Seyfarth

Korzerter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal / Alemania

Teléfono: +49 (0)2 02 / 40 45 311

Telefax: +49 (0)2 02 / 40 36 34

E-Mail: info@wera.de

TECHNO PRESS

Presseinformationsdienst

Wolfgang D. Riedel

Dönberger Str. 92

D-42111 Wuppertal / Alemania

Teléfono: +49 (0)2 02 / 9 70 10 0

Telefax: +49 (0)2 02 / 9 70 10 50

E-Mail: info@technopress.de

Se autoriza la impresión, se ruega el envío de un ejemplar.